Weltweite Instandsetzungen mit PolymerMetall®

REP-#154

Öl trat aus mikrofeinen Rissen an durch Vibration beschädigten Schweißnähten aus. Der Ausfluss an Öl vergrößerte sich durch einen erfolglosen Versuch die Instandsetzung durch herkömmliches Schweißen vorzunehmen. Dann wurde entschieden, die Reparatur gemäß der Technologie des “Direct-MM-Bonding” durch Gebrauch von MM-metall oL-StahlKeramik mit Härter rot durch eine anschließende Beschichtung von MM-metall oL-StahlKeramik mit Härter gelb durchzuführen.

MultiMetall
the MetalExistenceCompany®

MultiMetall • Postfach 12 02 64 • 41720 Viersen • Deutschland
Tel: +49 (0) 21 62-97 00 9-0 • Fax: +49 (0) 21 62-97 00 9-11
Email: info@polymermetal.com • Web: www.polymermetal.com